

Build to last



AZM-2

タングステンカーバイドダイスベアリングカリブレーション機
Bearing calibration machine for TC drawing dies

Typ AZM-2

タングステンカーバイドダイスベアリングカリブレーション機

概要

AZM-2はタングステンカーバイドダイス孔径0.5mm~8.0mmの加工用に設計されています

純正ピンとピンの寸法に合致したコレットと用途に合ったダイヤモンド研だく液を使用する

事で最適な加工が可能です

扱いやすく頑丈な構造です

機械は保守作業も少なく、部品の交換も簡単な構造です

最良の条件では1ミクロンの精度加工も可能です。

ダイス供給・排出システムで、作業はほとんど自動運転に近い作業となります。

Bearing calibration machine for TC drawing dies

Description:

The AZM-2 machine has been designed for working tungsten carbide drawing dies in the size range of between 0.5 – 8.0 mm diameter.

The calibration is effected using special calibration-pins, covered with suitable diamond suspension, which are clamped in suitable chucks/collets.

Easiest handling and a rigid, efficient construction ensure to get a maximum return of investment.

Although the machine has been designed to be of low-maintenance, the special construction allows an ideal accessibility to all the individual components.

Optimal conditions provided, a definition of even 1 µm is reachable. Through the different clamping modes of the drawing dies, the machine is adjustable to your own needs and operation.

Being equipped with a magazine and a die feeding/take up-system, the machine becomes a nearly fully automatically operated workplace.

Technical specifications

加工範囲 Working range	0,5 mm - 8,0 mm; Tol. +/- 0,001 mm
ダイスマガジン Die magazine	43mmダイスケースでは6個格納、他のサイズはオプション対応 Standard is 6 dies in Ø 43 mm casing, other capacities are optional
ピン (針) 圧力 Needle pressure	加工範囲以内のサイズであれば任意に設定可能 Adjustable for any diameter
電源・電圧 Electrical connector	230 V, 50/60 HZ, 2 A
寸法 Dimension	L x W x H: 550 mm x 450 mm x 800 mm
重量 Weight	95 kg