

Build to last



## HPM-1

汎用タングステンカーバイトダイス加工機  
*Allround-machine for working and reworking TC drawing dies*

# Typ HPM-1

## 汎用タングステンカーバイトダイス加工機

### 概要

HPM-1の特長は、一度条件を設定してチャックにダイスをセットすると、ダイスのコーンとベアリング部両方の加工が可能な事です。コーンとベアリング両方を自動的に加工する事も、それぞれ片方だけに加工する事も可能です。約24000RPMで回転するスピンドルはほとんど保守の必要がありません。

### テクニカルデータ

- 加工範囲: 0.5mm-20.0mm
- 一回のダイスセットで加工作業ができます。
- 削り加工と研摩加工ができます。
- 電源: 400V
- 最大ダイスケース: 80mm
- 回転ヘッド内にクランプコレットがあります。
- S7 1200型 タッチスクリーンPLC
- 2つの加工プログラム
- 自動的に開始位置を探知します。
- 騒音防止カバー付

## All-round-machine for working and reworking TC drawing dies

### Description:

An outstanding feature of the HPM-1 is the possibility for a simultaneous processing of the die-drawing cone and the cylindrical bearing, in one chucked position and by means of an overhanging movable and maintenance-free work spindle (rotary speed: approx. 24000 rpm).

### Technical data:

- working area: 0.5 - 20.0 mm
- complete working of the drawing die in one setting/ chucked position
- capability: grinding and polishing
- power supply: 400 V
- max. casing diameter ~ 3 inch/80 mm
- clamping collet located inside the spindle head
- PLC control S7 1200 with touch-screen
- with two manufacturing programs available
- automatic determination of the starting point
- equipped with dust cover and noise protection

## Technical specifications

ダイス寸法 Casing diameter	最大80mm up to 80 mm
コレットチャック Collet chuck	Φ3mm~Φ6mm For tapered needles Ø 3 mm - Ø 6 mm
針圧力 Needle pressure	加工範囲は任意に設定可能 Adjustable for any diameter
電源・電圧 Electrical connector	400 V, 2 A
寸法 Dimension	L x W x H: 450 mm x 500 mm x 700 mm
重量 Weight	80 kg