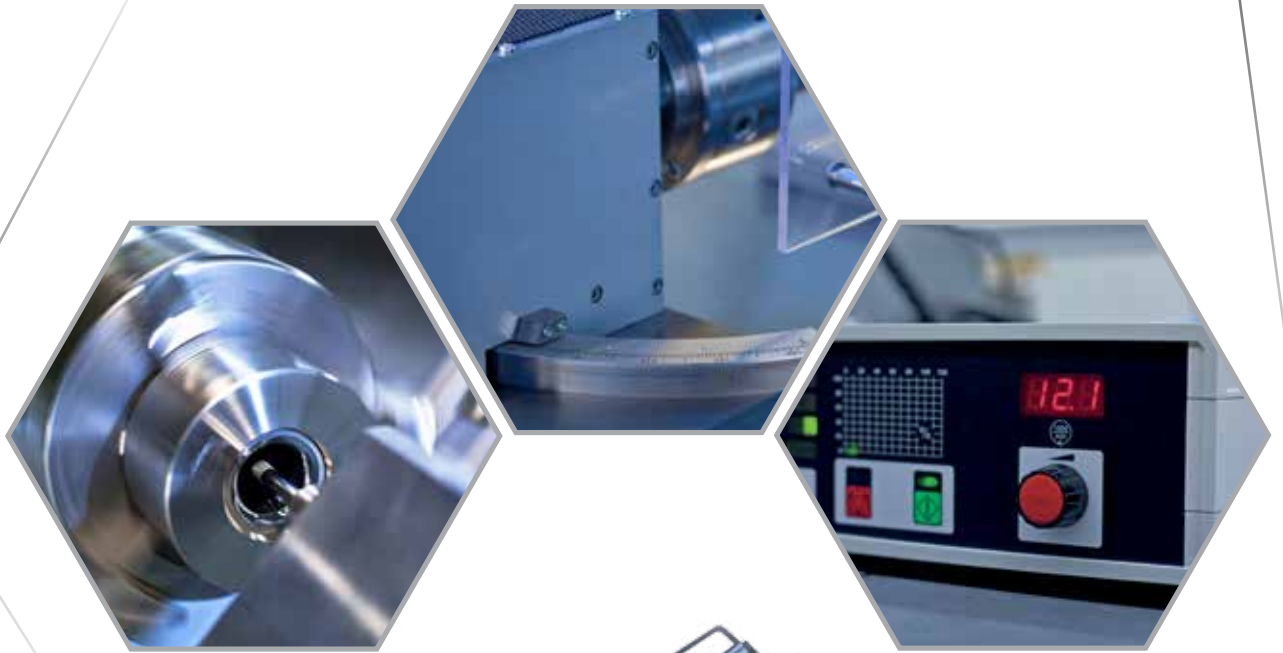


Build to last



## IRG-1

汎用研摩装置

Universal grinding machine

# Typ IRG-1

## 汎用研磨装置

### 概要

汎用研磨機IRG-1は、タングステンカーバイドダイ3mm-100mmの加工用に設計された機械です。

この機械を使用する事でシリンダー部と円錐部の両方が加工できるので低コストとなります。

正確にバッチ処理も可能です。

### 標準装備

- 125mm 3爪チャック
- 電気式高速回転
- 6mm研磨ピン（針）用コレットチャック
- 回転数は任意に設定可能
- 指定寸法到達時 自動停止
- 角度設定 最大90°
- 頑丈な構造
- (HFスピンドル時) 削りカス集じんシステム
- コレットサイズ : 3mm-6mm (オプション)

## Universal grinding machine

### Description:

The universal grinding machine IRG-1 has been developed for the production and reconditioning of tungsten carbide dies, in the size range from 3 -100 mm.

Using this machine, a low-cost processing of dies is ensured because the cylindrical and conical die-sections can be worked in one step.

It allows a batch production with high precision.

### Standard execution:

- three-jaw chuck 125 mm
- electric High frequency spindle
- 6 mm collet chuck for grinding pins
- rotary speed frequencies infinitely variable
- There is an automatic end-stop provided, when reaching the final diameter.
- angle-adjustment: up to 90°
- apsuled, rigid machine housing
- abrasive dust collection system (working through the HF-spindle).
- optional: collets in the Ø-range of 3 mm - 6 mm

## Technical specifications

加工範囲 Working range	3 mm - 100 mm
クランプ機構 Clamping system	125mmの3爪チャック three-jaw chuck 125 mm
加工角度 Working angle	0° ~90° 0° to 90°
研磨回転数 Grinding spindle	最高60.000RPMまでスピンドル回転数任意設定可能 Infinitely various high frequency spindle with up to 60.000 rpm
コレット寸法 Collets	3 mm - 6 mm staged
電源・電圧 Electrical connector	230V, 2A
寸法 Dimension	L x W x H: 1200 mm x 500 mm x 500 mm
重量 Weight	115 kg